

1. Модель К 100.

Многофункциональная кардочесальная машина для подошв с двойной фрезой.

Данная модель является многофункциональной, что позволяет выполнять многие операции в ручном режиме, а именно: обрабатывать половину подошвы по заданному профилю, выполнять операции по вырезанию на поверхности подошвы, используя двойную автоматическую фрезу диаметром 8/30 мм или диаметром 5/22 мм, и при этом иметь возможность быстрой смены фрезы, не прерывая рабочего цикла. Так же можно выполнять операции по вырезанию, оставляя по периметру ложный рант, или вырезку необычных контуров для ортопедических вставок или вставок антискольжения.

Кроме этого, К 100 позволяет производить в автоматическом режиме обработку подошвы по заданным профилям, используя фрезу диаметром 135 мм, а так же различные кардочесальные операции, а именно: кардочесание всей поверхности подошвы, только места под каблук «С», половины подошвы или кардочесание по заданным профилям. Подошва устанавливается вручную и блокируется вакуумным механизмом. Смена рабочего цикла с обработки места под каблук «С» на обработку всей поверхности подошвы происходит путём простого поворота переключателя, не меняя оснастки.

Машина снабжена электронным вариатором скорости фрезы, позволяющим К 100 регулировать скорость транспортёра несущего фрезу, что позволяет наилучшим образом настроить машину для операции кардочесания различных материалов, а именно: кожи, тунита и некоторых типов резины.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПОДОШВЫ ПРИ ПОМОЩИ ЛАЗЕРА, НЕ ИСПОЛЬЗУЯ НИЖНЕГО ШАБЛОНА. Имея данное приспособление, не обязательно использовать нижний шаблон для центрирования подошвы. Лазерный проектор, направленный на подошву, указывает оператору идеальное расположение подошвы в соответствии заданному рисунку вырезки, при этом проекция лазерных лучей в точности соответствует профилю верхнего шаблона.