

## 1.

### **MOD. K100**

### **Çift Frezeli Çok Fonksiyonlu Taban Zımpara Makinesi**

Manuel olan makine, şablon yardımıyla, çalışma hızını bölmeden değışebilen 8/30 mm veya 5/22 mm çaplı otomatik çift freze ile çok işlevsel taban iç oyma işlemleri yapabilmektedir. Tabanın tamamının iç boşaltması yapılabildiği gibi, taban kenarında vardola görüntüsü bırakarak veya ortopedik iç tabanlar (fiyapalar) veya pençeler için

K100 makine otomatik çalışmada 135mm'lik freze ve özel yapılmış şablonlar ile farklı zımpara çalışmaları yapabilmektedir, ki bunlar; total zımpara 'C ökçe' altı zımpara, yarım pençe ve farklı profiller.

Taban manuel olarak makineye yerleştirilir ve vakum özelliği ile bloke edilir. Çalışma şeklinin değışimi son derece kolaydır, herhangi bir değışikliğe gereksinim duyulmadan 'C ökçe' altı zımpara çalışmasından 'total zımpara' çalışmasına geçmek yalnızca bir selektörün çevrilmesiyle yapılır.

K 100 makinada elektronik varyatör ile freze üzerinde hız ayarı yapabilme özelliği mevcuttur. Kösele, Neolit ve Kauçuğun bazı tipleri gibi birbirinden farklı malzemelerin zımpara işlemlerinin en iyi şekilde bitirilebilmesi için Freze taşıyıcı ünite de hız ayarı yapmak mümkündür.

#### **ALT ŞABLON OLMASIZIN LAZER IŞINI İLE TABAN MERKEZLEME ÖZELLİĞİ**

Bu donanım sayesinde artık taban alt merkezleme şablonu gerekli değildir. Şöyle ki sistem her tür tipteki tabanı oymak için ideal pozisyonu uyarlama imkanı sağlar.

Lazer ışını tabanın üzerine yansıyarak, kullanıcıyı oyulacak tabanın arzu edilen desen pozisyonuna getirilmesine dek yönlendirecektir. Şöyle ki lazer ışınının yansıması üst şablonun profilini tam olarak izler.